

インライン 基板 分割機

プリント基板切断工程を 自動化したインラインモデル

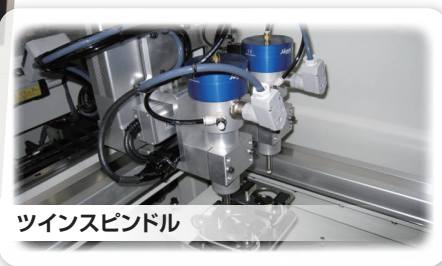
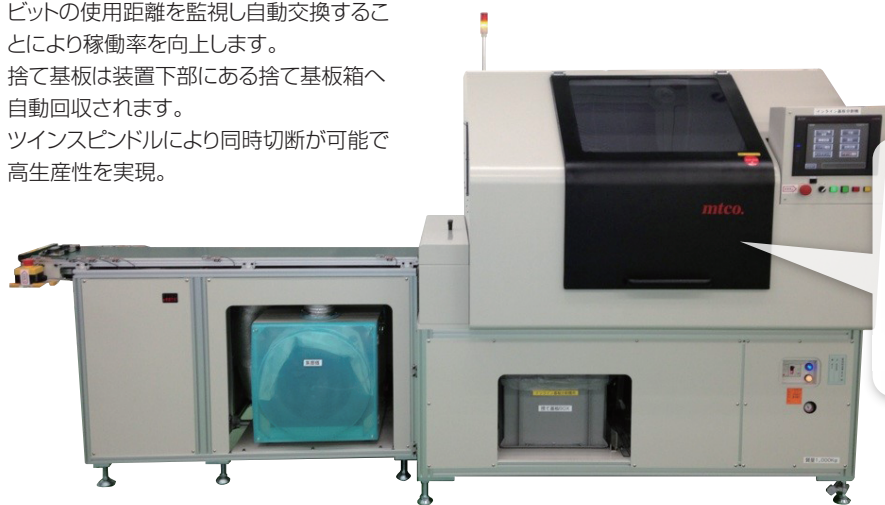
カスタマイズに対応し、多数個取りあるいは複雑形状の各種プリント基板を製造ラインのままインラインで自動切断します。

基板分割機に常にオペレータを配置する必要がなく省人化を実現します。

e-Factory

特長

- ビットの使用距離を監視し自動交換することにより稼働率を向上します。
- 捨て基板は装置下部にある捨て基板箱へ自動回収されます。
- ツインスピンドルにより同時切断が可能で高生産性を実現。



ツインスピンドル

e-Factory とは、

人・機械・ITの協調による、効率的でフレキシブルなものづくりと生産現場とサプライチェーン・エンジニアリングチェーン全体の最適化により、「次世代のものづくり」を実現するコンセプト。

仕様例

項目		仕様
対象基板サイズ(縦×横)		65mm×65mm～250mm×350mm
基板取扱	基板材質、板厚	ガラスエポキシ、CEM-3、FR-4など(その他材質についてはご相談ください)
	基板搬送高さ	900±30mm(床面よりの高さ)
	位置規制方法	治具による位置決め
基本性能	X-Y軸位置決め方式	2軸ACサーボ制御
	切削速度参考値 (スピンドル50,000rpm時)	最大20mm/s(ルーター径φ2.0、板厚t=1.6)
	X-Y軸移動速度	最大500mm/s
	繰返し位置決め精度	±0.02mm
切断工具	Z軸仕様	パルスモータ駆動 50mmストローク
	コレットサイズ	φ3.175mm(1/8inch)
	ルーター	φ0.8～3.0mm取付可/ルータービットを多段で使用し、ランニングコストを低減
その他	スピンドル回転速度	5,000～50,000rpm
	オプション	自動ビット交換機能、ビット径確認機能、ビット抜け折れ確認機能、スピンドル上方集塵、冷却ブロー機能、ハンディコードリーダ、専用治具設計・製作、オフラインティーチングソフトウェア、e-F@ctory対応機能
	装置外形寸法(概略)	3422W×1340D×2000H
	装置概略質量	約1000kg

※ 切断するプリント基板に対応した治具が別途必要です。

mtco. 名菱テクニカ株式会社

〒461-8670 名古屋市中区矢田南5-1-14 三菱電機名古屋製作所内
http://www.mtco-web.co.jp



お問い合わせは下記へどうぞ

営業部/営業課 お問い合わせ先

TEL:052-723-7920 FAX:052-723-2524