

ターンテーブル 基板 分割機

2テーブル搭載で ワーク段取りのサイクルタイムを短縮

基板加工中に並行段取りができ、
高速加工、多彩オプション対応の高機能モデルです。

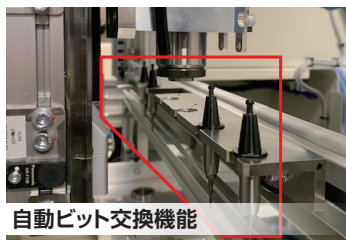
eFactory

特長

- 自動ターン方式の2テーブル搭載です。
- 基板加工中に並行して次のワークの段取りができ、基板交換時の待機時間がなくなるためサイクルタイムの短縮ができます。
- 従来機比2倍のX-Y軸移動速度と切削速度で高速加工が可能です。
- 自動ビット交換機能、ビット径確認機能、ビット抜け・折れ確認機能を標準搭載しています。
- ビットの使用距離を監視し自動交換することにより稼働率を向上します。



テーブル回転



自動ビット交換機能



eFactory とは、

人・機械・ITの協調による、効率的でフレキシブルなものづくりと生産現場とサプライチェーン・エンジニアリングチェーン全体の最適化により、「次世代のものづくり」を実現するコンセプト。

仕様

項目 型名	仕様	
	MR2535HT	
テーブル	2テーブル(自動ターン方式)	
対象基板サイズ(縦×横)	50mm×50mm～250mm×350mm Mサイズ基板対応	
基板取扱	基板材質、板厚	ガラスエポキシ(FR-4)、CEM-3等の樹脂基板
	板厚	1.0～2.0mm
	位置規制方法	治具による位置決め
基本性能	X-Y軸位置決め方式	2軸ACサーボ制御
	切削速度参考値 (スピンドル50,000rpm時)	最大20mm/s(ルーター径φ2.0、板厚t=1.6)
	X-Y軸移動速度	最大1,000mm/s
	繰り返し位置決め精度	±0.01mm(X軸) ±0.02mm(Y軸)
	Z軸仕様	ACサーボ駆動 135mmストローク
切断工具	コレットサイズ	φ3.175mm(1/8inch)
	ルーター	φ0.6～2.0mm取付可/ルータービットを多段で使用し、ランニングコストを低減
	スピンドル回転速度	5,000～60,000rpm
その他	オプション	スピンドル上方集塵、冷却ブロー機能、ハンディコードリーダ、専用治具設計・製作、オフラインティーチングソフトウェア、e-F@ctory対応機能
	装置外形寸法(概略)	1000W×1120D×1445H(表示灯を除く)
	装置概略質量	約720kg

※ 切断プリント基板に対応した治具が別途必要です。

mtco. 名菱テクニカ株式会社

〒461-8670 名古屋市東区矢田南5-1-14 三菱電機名古屋製作所内
http://www.mtco-web.co.jp



お問い合わせは下記へどうぞ

営業部/営業課 お問い合わせ先

TEL:052-723-7920 FAX:052-723-2524